



www.KEBI-Armaturen.de



MEHRFACHKAMMERFILTER



Die COALSI Dreifachfiltrierung

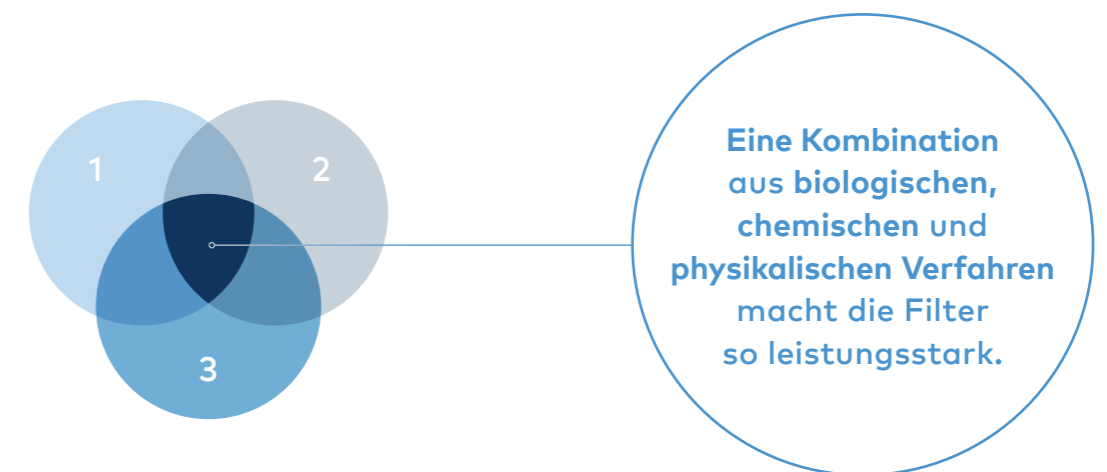
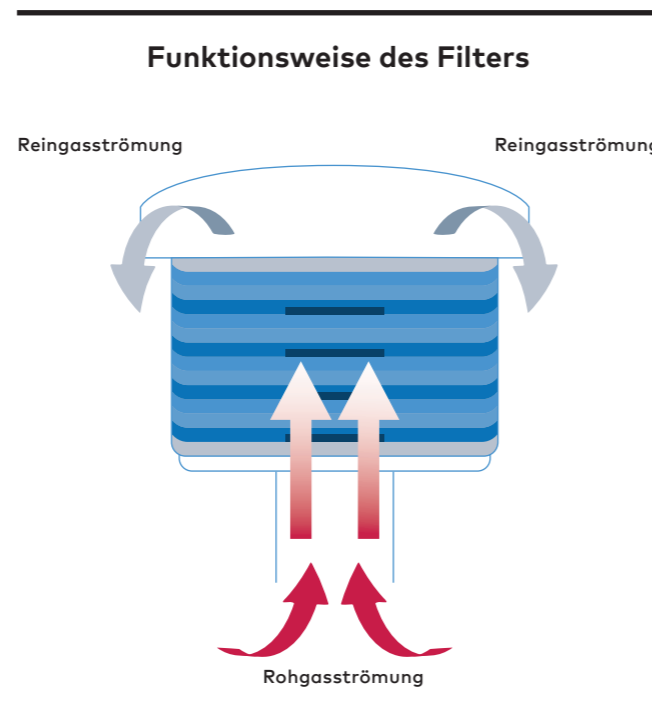
Die spezielle Dreifachfiltrierung der coalsi Systemlösung reduziert die Geruchsbelastung aus dem Kanal signifikant. Verschiedene Verfahren sind das Geheimnis der effektiven Funktionsweise.

Kompakt, leistungsstark und umweltfreundlich

Der Mehrfachkammerfilter stellt eine leistungsstarke Abhilfe in Bereichen mit erhöhter Geruchsbelastung dar.

Die geruchsintensiven Gase werden in Hybrid-Aktivkohlematten mit mikrobiologischem Zusatz absorbiert, zugleich entsteht aber kaum Widerstand beim Gasdurchsatz. Durch den modularen Aufbau der Filterelemente lassen sich die Anlagen bedarfsgerecht mit oder ohne Lüfter oder als kompletter Mehrfachkammerfilter parallel oder seriell betreiben.

Das Anwendungsgebiet erstreckt sich über sämtliche Industrieanlagen mit mittleren Gasemissionen wie Papierfabriken, Raffinerien, Pumpstation oder Brauereien.



Anwendungsgebiete



MEHRFACHKAMMERFILTER
Wirkungsvolle Abhilfe
bei besonders starken
Geruchsbelastungen



Produkte



UT30120
COALSI® Mehrfachkammer-
Aktivkohlefilter
EST Ø 616 mm



UT30122
COALSI® Mehrfachkammer-
Aktivkohlefilter
MST Ø 616 mm



UT30124
COALSI® Mehrfachkammer-
Aktivkohlefilter
MSTD Ø 586 mm doppelt

Vorteile

- Geringe Investitionskosten
- Robuste Bauweise (geringes Gewicht, handliches Format)
- Volumenstrom an Bedarf flexibel anpassbar
- Sichere und einfache Anwendung
- Größtmögliche Standzeit
- Kein Nachwässern bei langer Trockenzeit
- Diffusionsoffener Gasaustausch
- Umweltfreundlich
- Viele Einbauvarianten möglich
- Sonderzubehör erhältlich

Mehrfachkammerfilter können sowohl zur passiven als auch zur aktiven Entlüftung eingesetzt werden.

Auf uns ist Verlass

Als kompetenter Partner liefern wir die optimale Lösung für Ihr Problem.

Fritzmeier Umwelttechnik verfügt über herausragende Kompetenzen in der Kunststofffertigung und in der Fermentation von Bakterien.

COALSI ist ein führender Anbieter von Systemlösungen für Abluft- und Fremdwasserprobleme.

Aus dieser Synergie heraus wurde die Marke COALSI 2010 in das Unternehmen integriert. Es erfolgte die Weiterentwicklung der ursprünglichen Filtertechnologie zum Hybrid-Aktivkohlefilter mit Dreifachfiltrierung.

Produkte zum Regenwasserrückhalt im Schmutz- bzw. Mischwasserkanal vervollständigen das Sortiment.



COALSI vereint leistungsstarke Komponenten zu einem einzigartigen Produkt.

 **COALSI**



www.KEBI-Armaturen.de

Vertrieb durch:
K. E. Bräuning Industriebedarf GmbH

Im Steinkampe 13 D
38110 Braunschweig, Deutschland

Tel. +49 53 07 92 04 0
Fax. +49 53 07 92 04 44
Mail. verkauf@kebi-armaturen.de

www.KEBI-Armaturen.de



**LÖSUNGEN FÜR INDIVIDUELLE
ABLUFTPROBLEME**